

SUREGRIP SURECUT

等离子割枪系列



焊接与切割技术

匠心智慧

在派克泰超，我们的产品系列由视野开阔、热忱创新的专业人士塑形，我们的目标是创造出世界最好的焊割炬产品。

我们对自己的产品期望值很高，所以我们对自己和工程师也要求追求至善臻美，实现匠人智慧，匠人品质和匠人精神的完美结合。

我们的信条：独特的创新、专业的技术、卓越的性能。



DNA

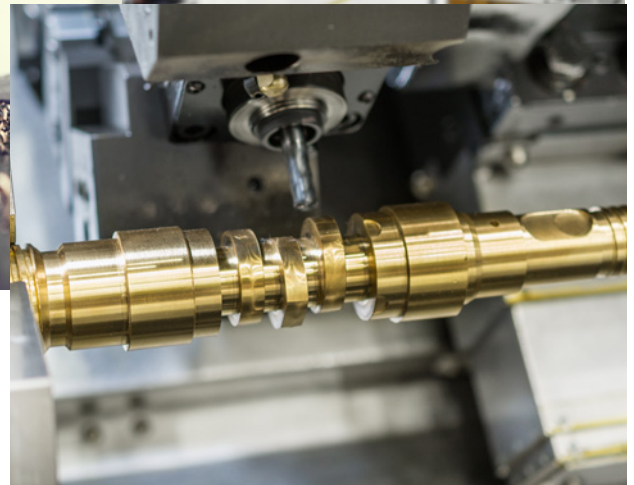
力求卓越的工程设计是我们所做的一切核心，是我们的工作方式，是我们关注的焦点。

驱使我们每一个焊枪创新的动力来自我们对完美不懈追求的态度。

优质特征

在派克泰超，我们做不同层次的研发。我们努力解决您的问题与完美的产品来满足您的需求。我们创建智能产品，把优秀特性囊括在前沿设计中，以确保您总是拥有最好的工具可以使用。





精工生产

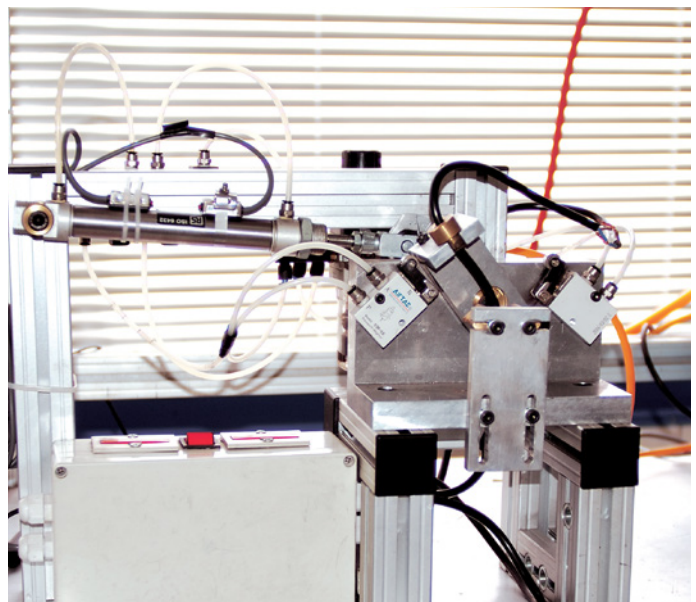
融合精密生产工艺，我们定制的加工技术和对细节的狂热关注，确保我们生产的每一支焊枪都配得上派克泰超的名字。

测试，测试，测试

开发一个新产品需要耐心，要有下个主意会更好的信念。

产品开发是一个更新迭代的过程，反复尝试，不断改进纠错，积少成多直至完美。

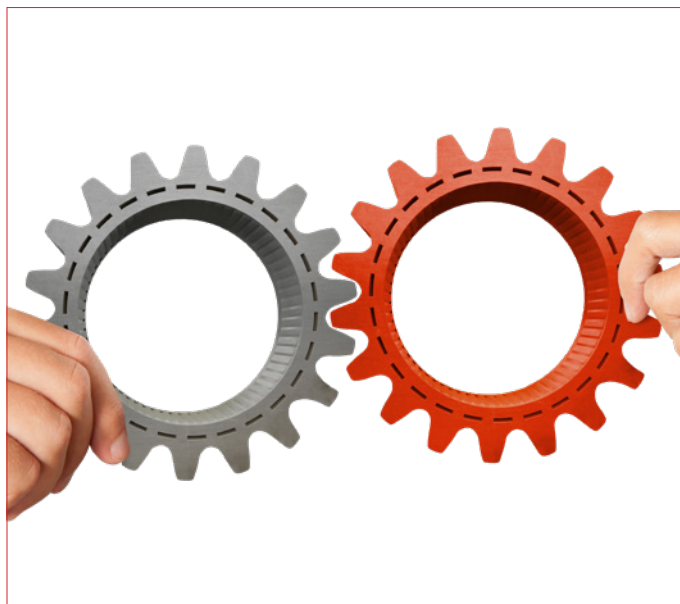
我们构建了无数的原型和测试块，它们经过了数月的严格测试。只有当一个产品通过了 88 种不同的测试程序，和每一个单独的部分测试，我们才认为我们的最新设计已经准备好投放市场。



合作伙伴

我们的客户和商业伙伴对我们的发展起着至关重要的作用。我们的核心目标是与终端用户、经销商和学术机构共同努力，以实现合作共赢。

因此，为了在各自的市场取得成功，我们共享基本价值观，支持经济增长和与其他伙伴的合作机会。



崭新的未来

技术不会停滞不前，这就是为什么我们不断创新，为您带来市场上最好的产品。

心存强大的愿景和酝酿专注创新的战略，进而满怀变革前行的激情，都将确保派克泰超成为卓越的代名词。

术业专攻一派克焊枪技术

目录

Suregrip Surecut 系列等离子割枪特色专注	6
Suregrip Surecut 系列等离子割枪概述及额定值	8
Surecut 规格信息	
引弧方式和电缆接头	10
焊枪配置说明	12

气冷式

手工割枪系列	
Suregrip Surecut Plasma SCP 25	13
Suregrip Surecut Plasma SCP 40	14
Suregrip Surecut Plasma SCP 60	15
Suregrip Surecut Plasma SCP 80	16
Suregrip Surecut Plasma SCP 80R	17
Suregrip Surecut Plasma SCP 120	18
Suregrip Surecut Plasma SCP 120R	20

自动割枪系列	
Suregrip Surecut Plasma SCMP 80R	22
Suregrip Surecut Plasma SCMP 120R	23

配件	
割嘴	24
电极	26
涡流环	26
外喷嘴	27
外喷嘴主体	27
隔离器	28
外喷嘴罩	28
气刨用喷嘴罩	28
冷却管	29
滚轮支架	29
割圆辅具	30
易耗件配置表	31

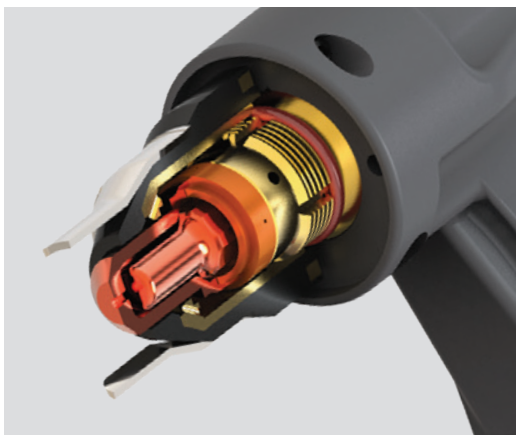
Suregrip Surecut 系列等离子割枪

气冷式特色专注

气冷式

独特的起弧系统消除了传统高频方式带来地潜在危险水平。

非高频引弧，安全可靠

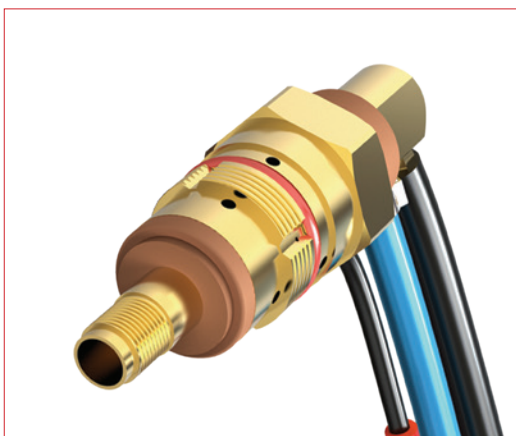


低频引弧系统

专利保护的无电击危险技术，可在不使用高频的情况下启动引弧

安全系统

位于屏蔽盖下方的双“故障安全”系统，可确保在卸下保护盖后无法启动割枪



枪头

使用精密 CNC 加工，采用航空航天级聚合材料

特色专注

专业的割枪技术



人体工程学——为了舒适和可操作性

- 大表面积手柄提高了定位能力和操作员舒适度
- 电缆支架旨在提供最大的灵活性

安全扳机

专利保护的滑动操作，先向后拉再接通，开关系统易于操作，可防止意外点火，保证安全



中央插头

连接机器的多种电缆后接头端子，可单独与对应的各类型中央连接器可靠接驳

购买焊接和切割工具的明智选择





型号	SCP 25	SCP 40	SCP 60	SCP 80	SCP 80R
技术参数					
冷却方式	气冷	气冷	气冷	气冷	气冷
额定电流:	25A	40A	60A	80A	80A
切割厚度	6-8mm	8-12mm	12-20mm	20-25mm	20-25mm
暂载率:	60%	60%	60%	60%	60%
切割用气体	空气/氮气	空气/氮气	空气/氮气	空气/氮气	空气/氮气
额定气压	2.8 bar 40 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi
额定气流	40 l/min 85 scfh	100 l/min 210 scfh	110 l/min 230 scfh	110 l/min 230 scfh	110 l/min 230 scfh
引弧位置	电极对割嘴	电极对割嘴	电极对割嘴	电极对割嘴	电极对割嘴
引弧方式	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频
气体延时	90 秒	90 秒	90 秒	90 秒	90 秒

Suregrip Surecut 系列等离子割枪

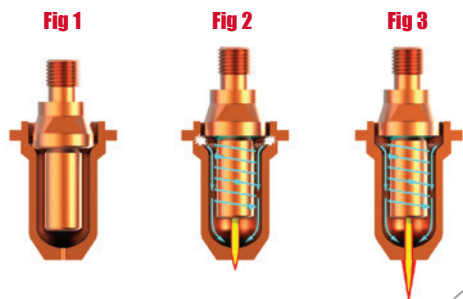
额定值: 25 Amp 到 120 安培

PARKER
派克泰超 TORCHLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS



型号	SCP 120	SCP 120R	SCMP 80R	SCMP 120R
技术参数				
冷却方式	气冷	气冷	气冷	气冷
额定电流:	120A	120A	80A	120A
切割厚度	30-35mm	30-35mm	20-25mm	30-35mm
暂载率:	60%	60%	60%	60%
切割用气体	空气/氮气	空气/氮气	空气/氮气	空气/氮气
额定气压	4.5-5.0 bar 65-75 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi	4.5-5.0 bar 65-75 psi
额定气流	200 l/min 420 scfh	200 l/min 420 scfh	110 l/min 230 scfh	200 l/min 420 scfh
引弧位置	电极对割嘴	电极对割嘴	电极对割嘴	电极对割嘴
引弧方式	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频	肩部引弧 非高频
气体延时	90 秒	90 秒	90 秒	90 秒

低频引弧方式解释



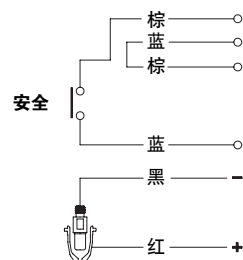
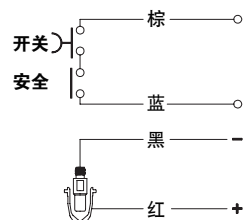
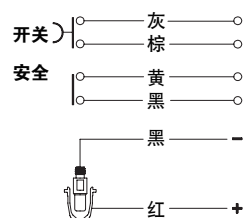
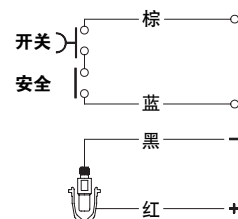
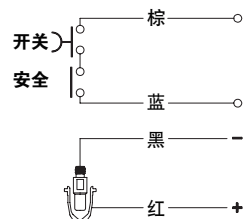
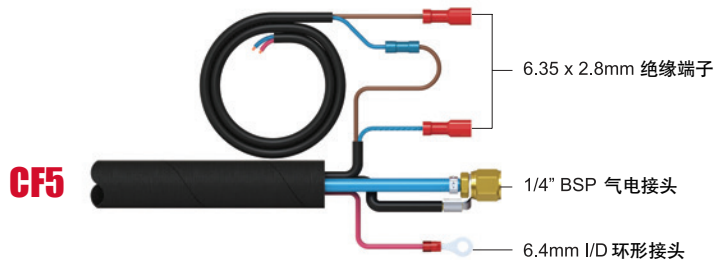
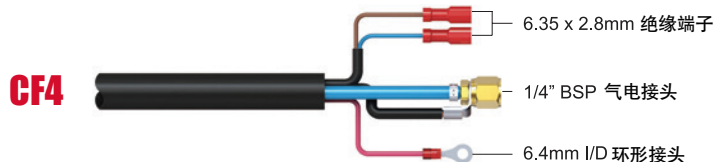
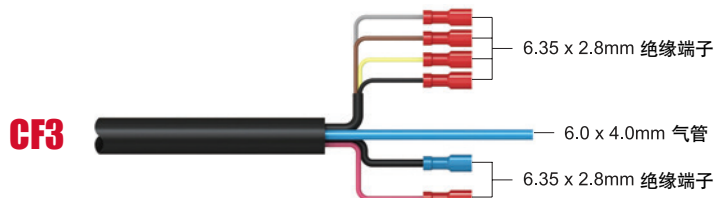
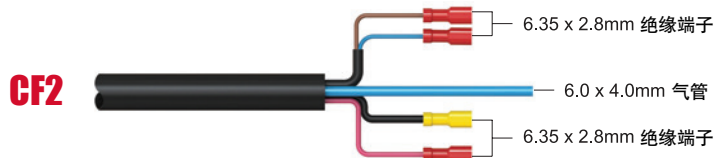
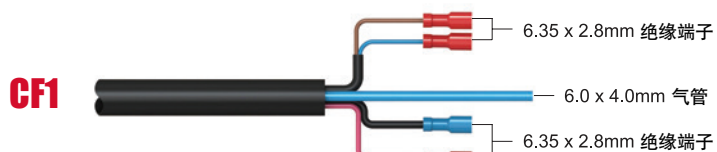
PATENTED

Fig 1: 在不工作时电极和割嘴的相对位置。

Fig 2: 安全扳机按下后, 引弧电流接通, 随后压缩气体推动枪体活塞, 使电极与割嘴分离, 引燃维弧。

Fig 3: 当枪头靠近工件时引燃切割等离子弧。

电缆接头选项

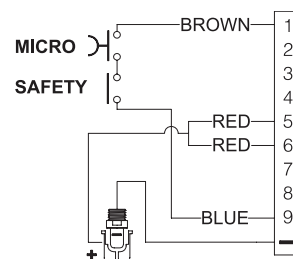


Suregrip Surecut 系列等离子割枪

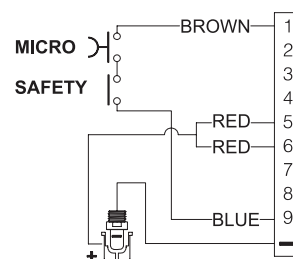
引弧方式和电缆接头

欧式中央插头

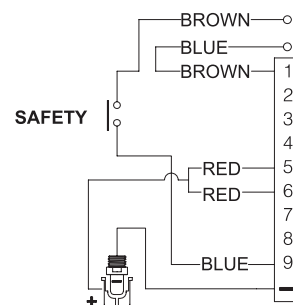
CC1



CC2



CC3



型号	SCP25	SCP40	SCP60	SCP80	SCP80R	SCP120	SCP120R	SCMP80R	SCMP120R
CF1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CF2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CF3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CF4	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CF5	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CC1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CC2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CC3	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● 代表可选接头

割枪零件号可按客户要求由第12页配置而成



定购信息

可以使用下面4个步骤生成割枪零件号：

1. 选择割枪型号
2. 选择割枪长度
3. 选择电缆接头型号
4. 如果选择欧式中央插头, 需要定义插针功能
 - 开关
 - 安全
 - 引弧
 - 其他要求

例如: SCP 120-60-CF4

Suregrip Surecut 120 割枪 x 6米 c/w 带 1/4" BSP 接头

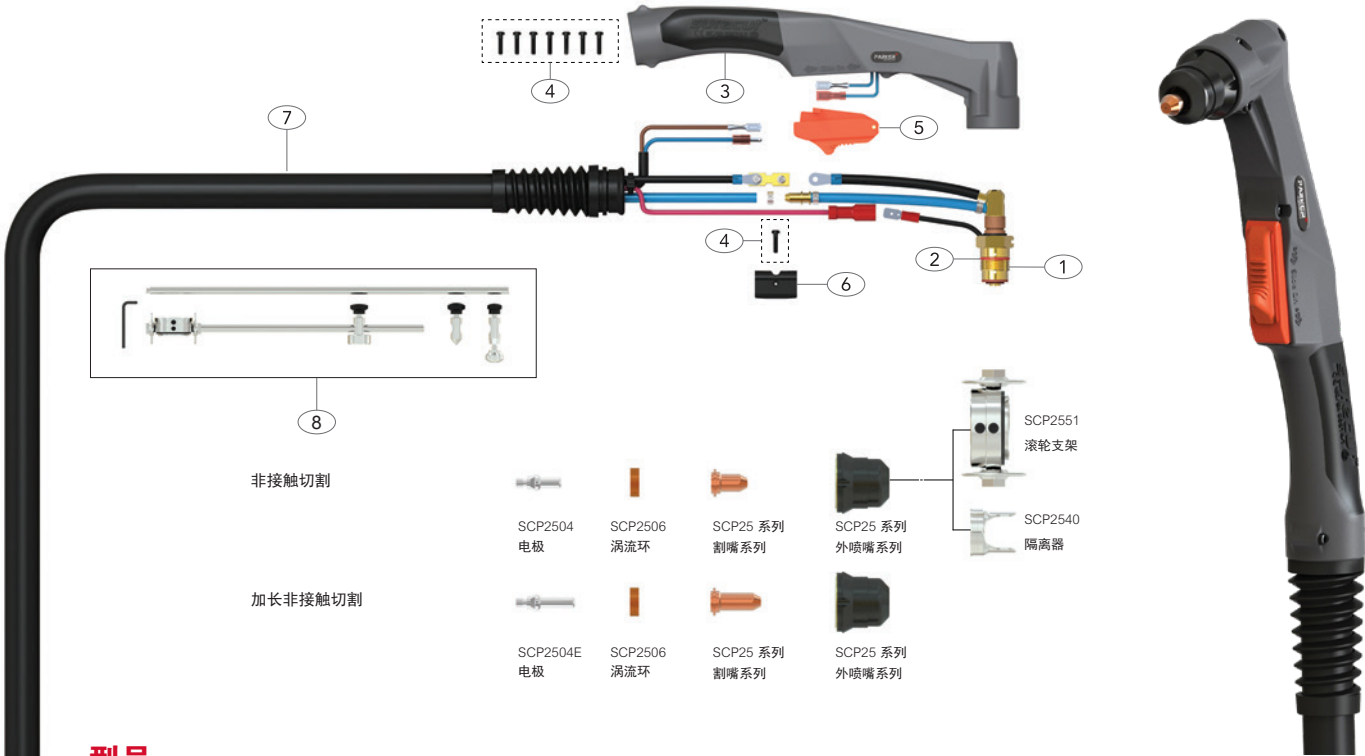
步骤 1 割枪型号		步骤 2 电缆长度		步骤 3 电缆接头		步骤 4 插针配置	
定购编号	描述	定购编号	描述	定购编号	描述	注意：后端配置说明详见第11页	
Suregrip 系列		40	4米				
SCP 25	25A 割枪	60	6米				
SCP 40	40A 割枪			CF1	直插		
SCP 60	60A 割枪			CF2	直插		
SCP 80	80A 割枪			CF3	直插		
SCP 80R	80A 耐磨后护套割枪			CF4	1/4" BSP		
SCP 120	120A 割枪			CF5	1/4" BSP 自动		
SCP 120R	120A 耐磨后护套割枪						
机用自动割枪							
SCMP 80R	80A 耐磨后护套自动割枪			CC1	中央插头		
SCMP 120R	120A 耐磨后护套自动割枪			CC2	用于耐磨后护套的中央插头		
				CC3	用于耐磨后护套的中央插头		

注意：电缆后接头详见第10页

	插针号	插针号
开关	_____	_____
安全	_____	_____
引弧	_____	_____
其他	_____	_____

SCP 25 Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值:25A 空气/氮气,60%暂载率。
气冷式割枪



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCP25-40-CF1	SCP25-60-CF1

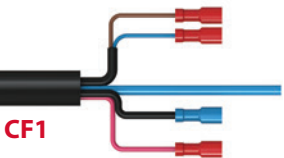
其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

割嘴			
订购编号	描述	孔径 ϕ A	Amps
SCP2520-06	割嘴	0.65mm	10-20A
*SCP2520-08	割嘴	0.8mm	20-30A
SCP2520-06E	加长割嘴	0.65mm	10-20A
SCP2520-08E	加长割嘴	0.8mm	20-30A
外喷嘴			
订购编号	描述		
SCP2530-1	外喷嘴, 1 孔		
*SCP2530-2	外喷嘴, 2 孔		
SCP2530-4	外喷嘴, 4 孔		

部件

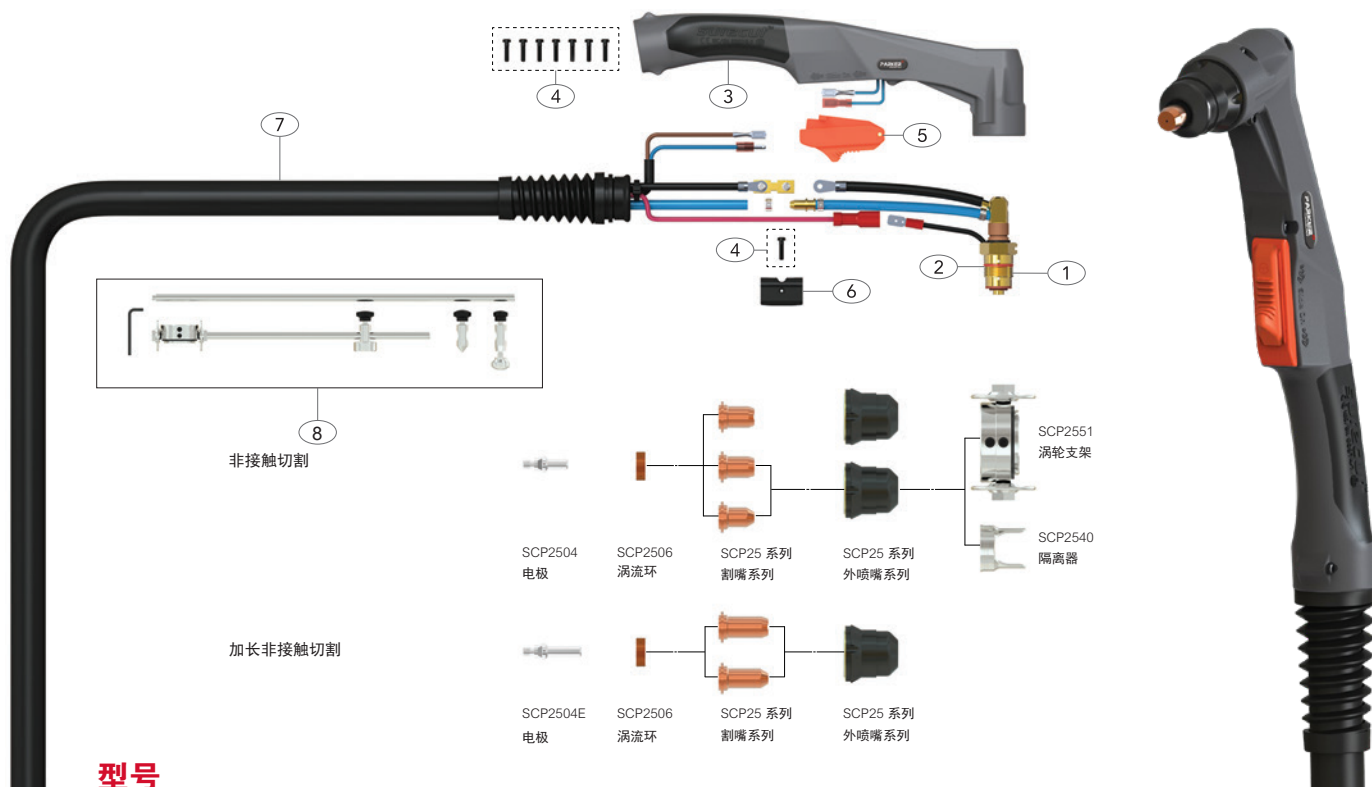
订购编号	描述
1	SCP2501 SCP25 70° 枪头
2	SCP2508 “O” 形圈
3	SCP2514 等离子手柄设备
4	SCPSP1 螺钉
5	SCP2516 等离子安全扳机
6	SCP2515 定位机
7	*SCP2519-40-# 电缆组件 x 4米
	*SCP2519-60-# 电缆组件 x 6米
8	SCP2550 割圆辅具



*标准焊枪易耗件配置	
更多详细信息请参考以下部分:	
• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页

SCP 40 Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值: 40A 空气/氮气, 60%暂载率
气冷式割枪



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCP40-40-CF2	SCP40-60-CF2

其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

割嘴

订购编号	描述	Bore Ø A	Amps
SCP2520-06	割嘴	0.65mm	10-20A
* SCP2520-08	割嘴	0.8mm	20-30A
SCP2520-06E	加长喷嘴	0.65mm	10-20A
SCP2520-08E	加长喷嘴	0.8mm	20-30A
* SCP2520-09	割嘴	0.9mm	30-40A
SCP2524-09	平头割嘴	0.9mm	30-40A
SCP2522-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
SCP2522-09E	加长十字槽割嘴	0.9mm	30-40A

外喷嘴

订购编号	描述
*SCP2530-6	外喷嘴, 6孔
SCP2530-6L	长寿命外喷嘴, 6孔

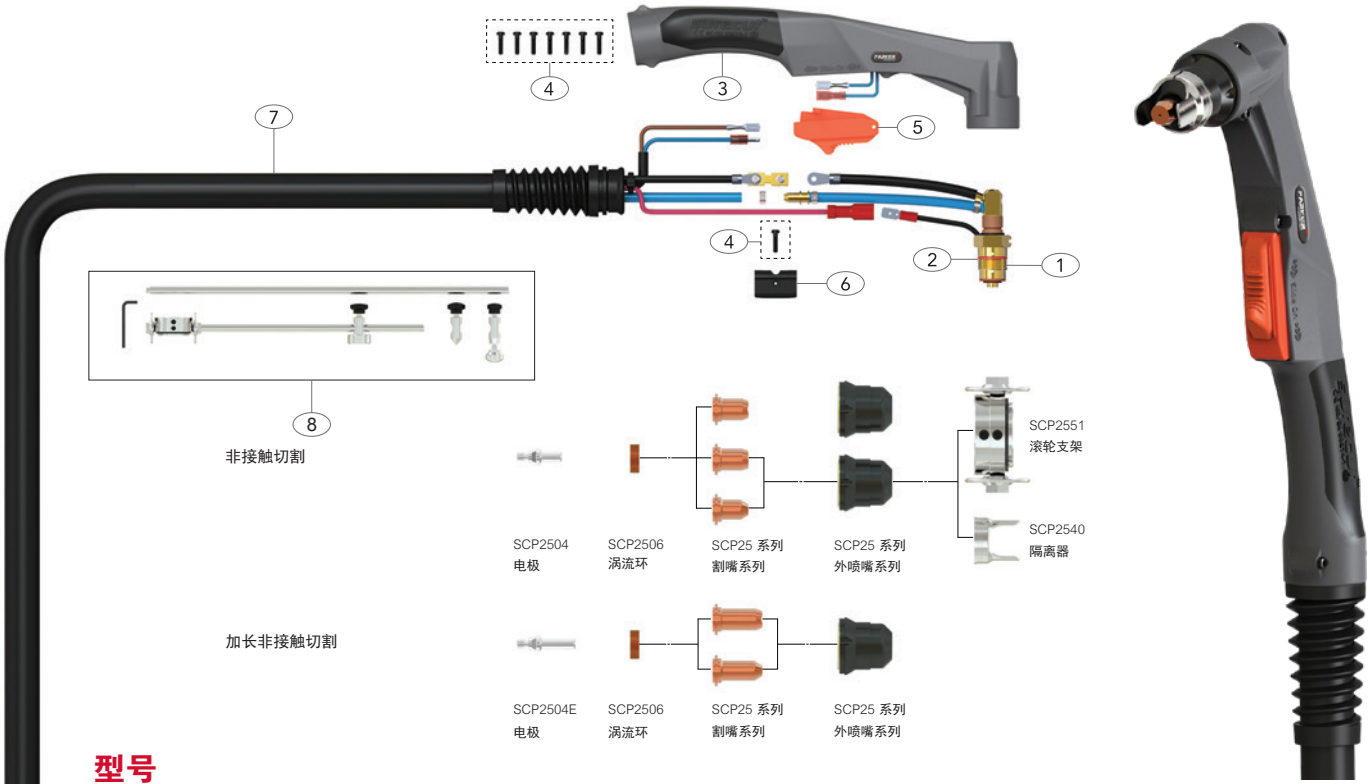
部件

订购编号	描述
1 SCP4001	SCP40 70° 枪头
2 SCP2508	"O" 形圈
3 SCP2514	手柄
4 SCPSP1	螺钉
5 SCP2516	安全扳机
6 SCP2515	定位块
7 *SCP4019-40-#	电缆组件 x 4mt
*SCP4019-60-#	电缆组件 x 6mt
8 SCP2550	割圆辅具

*标准焊枪易耗件配置	
更多详细信息请参考以下部分:	
• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页

SCP 60 Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值: 60A 空气/氮气, 60%暂载率
气冷式割枪



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCP60-40-CF2	SCP60-60-CF2

其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

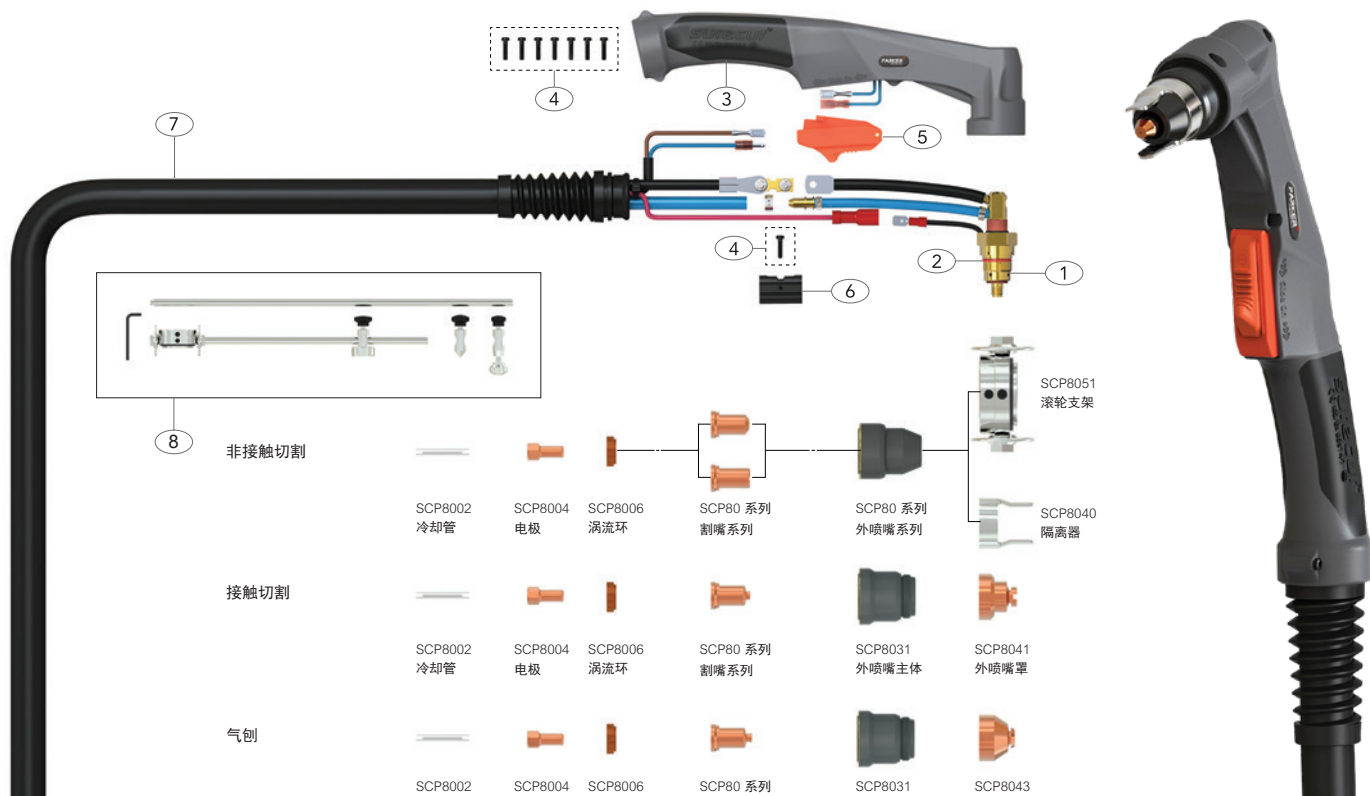
订购编号	描述	孔径 ϕ A	Amps
SCP2520-06	割嘴	0.65mm	10-20A
* SCP2520-08	割嘴	0.8mm	20-30A
SCP2520-06E	加长割嘴	0.65mm	10-20A
SCP2520-08E	加长割嘴	0.8mm	20-30A
SCP2522-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
SCP2522-09E	加长十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
SCP2524-10	平头割嘴	1.0mm	40-50A
SCP2524-11	平头割嘴	1.1mm	50-60A

订购编号	描述
*SCP2530-6	外喷嘴, 6孔
SCP2530-6L	长寿命外喷嘴, 6孔

部件

订购编号	描述
1 SCP6001	SCP60 70° 枪头
2 SCP2508	“O” 形圈
3 SCP2514	手柄
4 SCSPSP1	螺钉
5 SCP2516	安全扳机
6 SCP2515	定位块
7 *SCP6019-40-#	电缆组件 x 4mt
*SCP6019-60-#	电缆组件 x 6mt
8 SCP2550	割圆辅具

*标准焊枪易耗件配置	
更多详细信息请参考以下部分:	
• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCP80-40-CF4	SCP80-60-CF4

其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

割嘴

订购编号	描述	孔径 ØA	Amps
SCP8022-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
SCP8028-16	气刨用割嘴	1.6mm	80A
SCP8020-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8020-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8020-12	割嘴	1.2mm	60-70A
* SCP8020-13	割嘴	1.3mm	70-80A
SCP8026-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8026-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8026-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP8026-13	接触切割割嘴	1.3mm	70-80A

外喷嘴

订购编号	描述
* SCP8030	外喷嘴

部件

订购编号	描述
1 SCP8001	SCP80 70° 枪头
2 SCP2508	"O" 形圈
3 SCP8014	手柄
4 SCPSP1	螺钉
5 SCP2516	安全扳机
6 SCP8015	定位块
7 * SCP8019-40-#	电缆组件 x 4mt
* SCP8019-60-#	电缆组件 x 6mt
8 SCP8050	割圆辅具

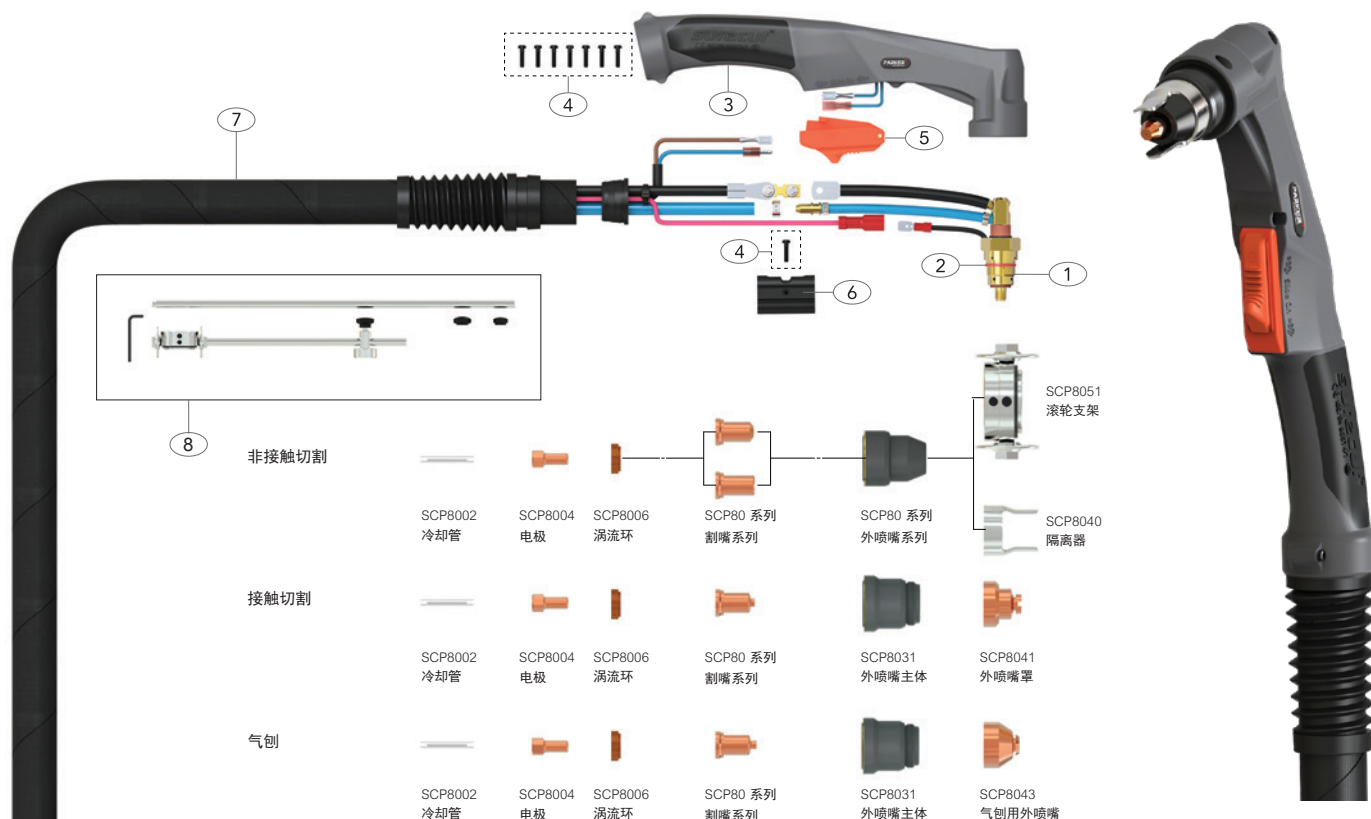
*标准焊枪易耗件配置

更多详细信息请参考以下部分:

• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页

SCP 80R Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值: 80A 空气/氮气, 60%暂载率
气冷式割枪



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCP80R-40-CF4	SCP80R-60-CF4

其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

割嘴

订购编号	描述	孔径 ϕ A	Amps
SCP8022-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
SCP8028-16	气刨用割嘴	1.6mm	80A
SCP8020-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8020-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8020-12	割嘴	1.2mm	60-70A
*SCP8020-13	割嘴	1.3mm	70-80A
SCP8026-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8026-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8026-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP8026-13	接触切割割嘴	1.3mm	70-80A

外喷嘴

订购编号	描述
*SCP8030	外喷嘴

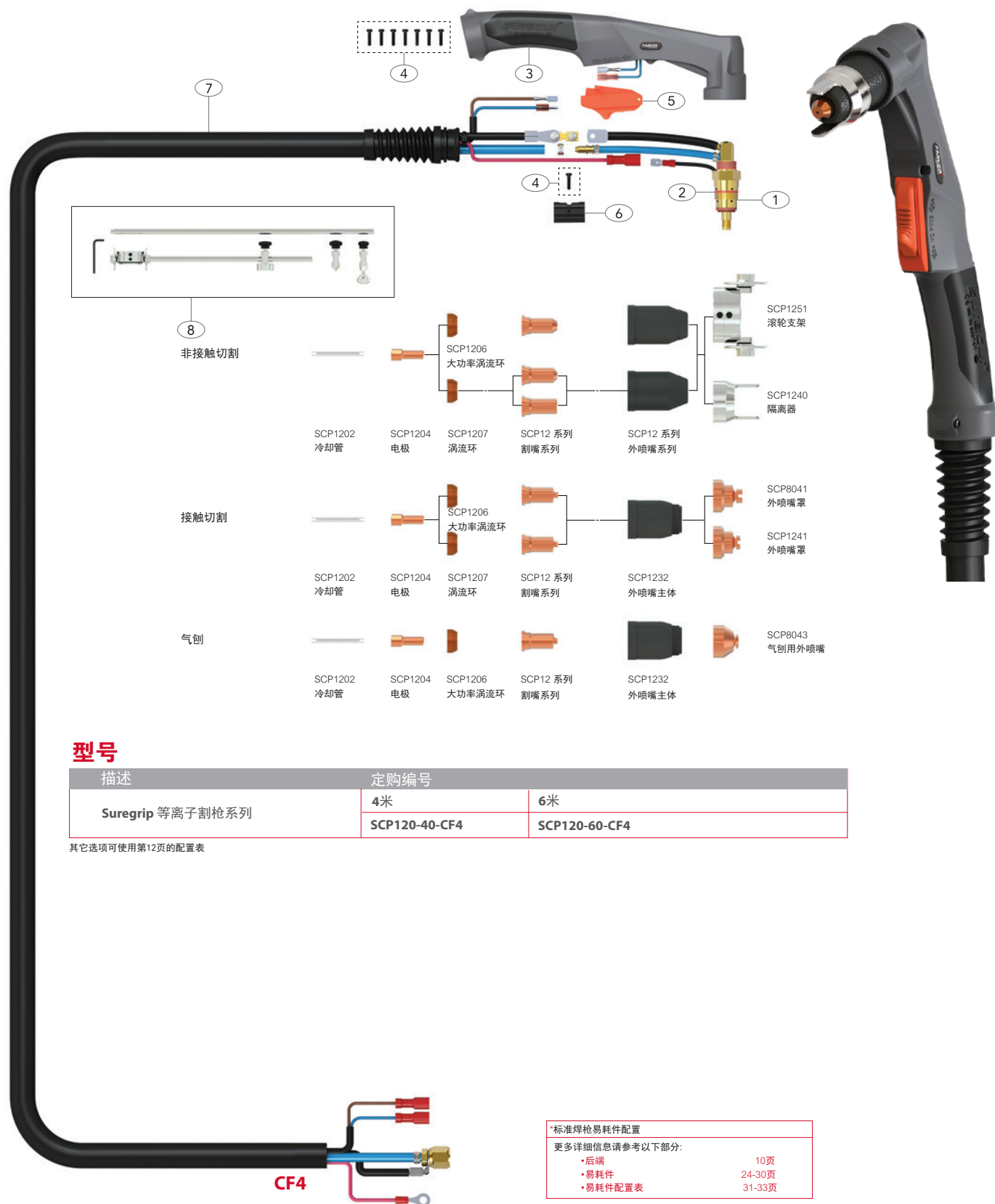
部件

订购编号	描述
1 SCP8001	SCP80 70° 枪头
2 SCP2508	"O" 形圈
3 SCP8014C	手柄
4 SCPSP1	螺钉
5 SCP2516	安全扳机
6 SCP8015	定位块
7 *SCP8019C-40-#	电缆组件 x 4mt
*SCP8019C-60-#	电缆组件 x 6mt
8 SCP8050	割圆辅具

*标准焊枪易耗件配置

更多详细信息请参考以下部分:

• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页



SCP 120 Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值: 120A 空气/氮气, 60%暂载率

气冷式割枪



易耗件

割嘴

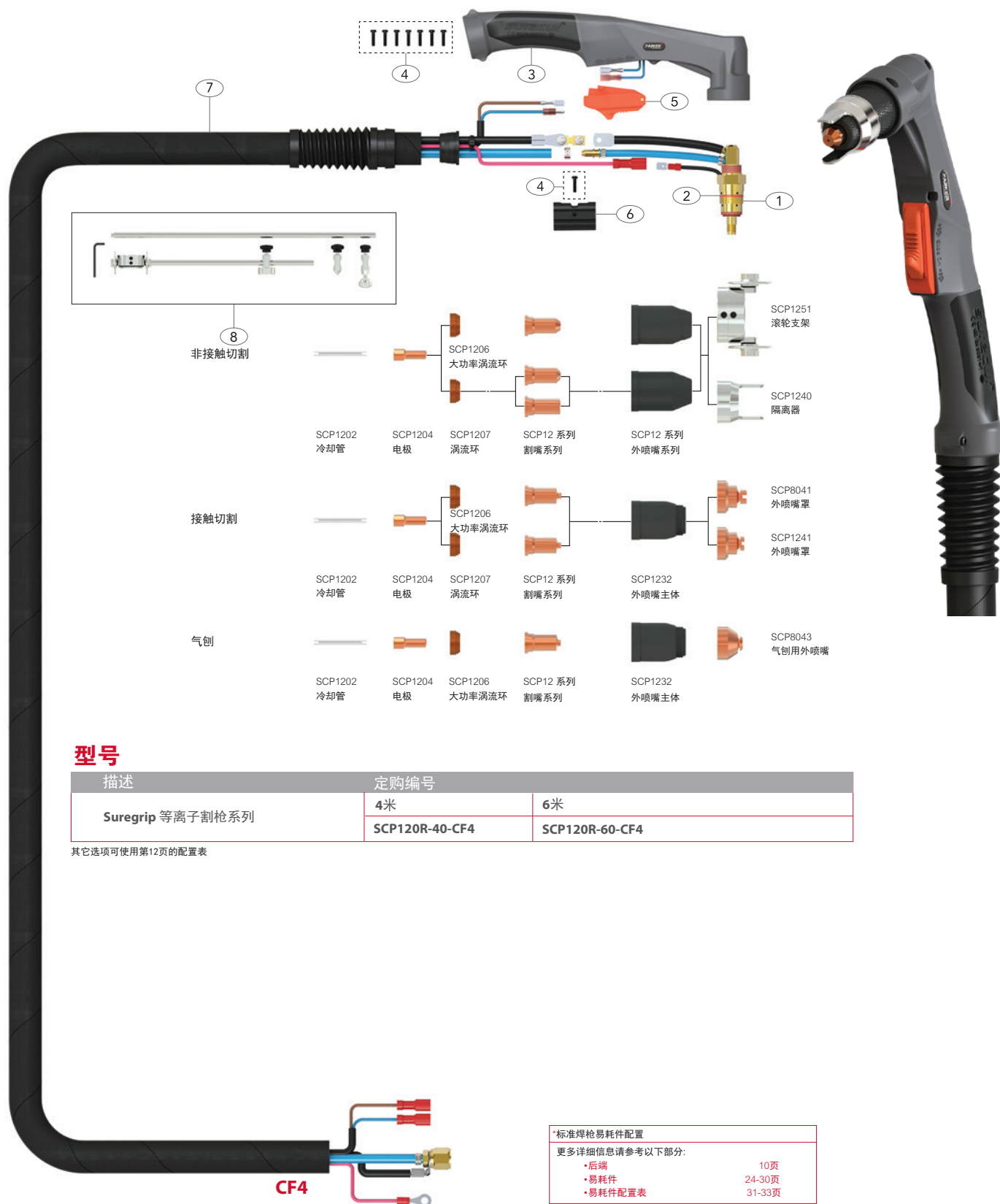
订购编号	描述	孔径 Ø A	Amps
SCP1220-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1220-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1220-12	割嘴	1.2mm	60-70A
SCP1221-14	割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1221-15	割嘴	1.5mm	100-110A
* SCP1221-16	割嘴	1.6mm	110-120A
SCP1222-09	接触切割割嘴	0.9mm	30-40A
SCP1228-22	气刨用割嘴	2.2mm	120A
SCP1226-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1226-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1226-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP1227-14	接触切割割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1227-15	接触切割割嘴	1.5mm	100-110A
SCP1227-16	接触切割割嘴	1.6mm	110-120A

外喷嘴

订购编号	描述
SCP1230	外喷嘴, 30-70A
* SCP1231	外喷嘴, 80-120A

部件

订购编号	描述
1 SCP1201	SCP120 70° 枪头
2 SCP1208	"O" 形圈
3 SCP8014	手柄
4 SCPSP1	螺钉
5 SCP2516	安全扳机
6 SCP8015	定位块
7 * SCP8019-40 -#	电缆组件 x 4mt
* SCP8019-60 -#	电缆组件 x 6mt
8 SCP1250	割圆辅具



SCP 120R Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值: 120A 空气/氮气, 60%暂载率
气冷式割枪



易耗件

割嘴

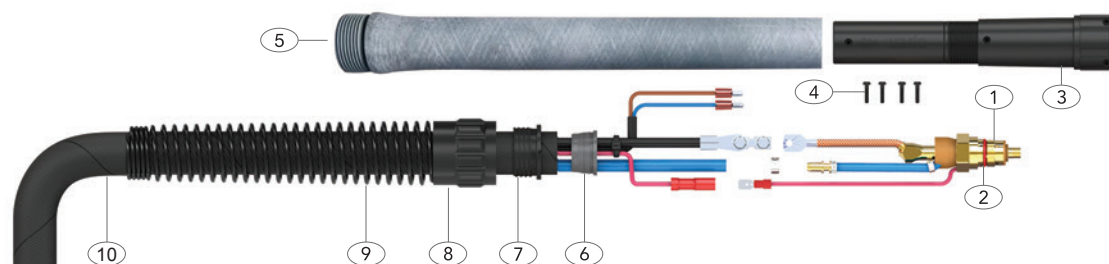
订购编号	描述	孔径 Ø A	Amps
SCP1220-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1220-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1220-12	割嘴	1.2mm	60-70A
SCP1221-14	割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1221-15	割嘴	1.5mm	100-110A
* SCP1221-16	割嘴	1.6mm	110-120A
SCP1222-09	接触切割割嘴	0.9mm	30-40A
SCP1228-22	气刨用割嘴	2.2mm	120A
SCP1226-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1226-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1226-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP1227-14	接触切割割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1227-15	接触切割割嘴	1.5mm	100-110A
SCP1227-16	接触切割割嘴	1.6mm	110-120A

外喷嘴

订购编号	描述
* SCP1230	外喷嘴, 30-70A
SCP1231	外喷嘴, 80-120A

部件

订购编号	描述
1 SCP1201	SCP120 70° 枪头
2 SCP1208	"O" 形圈
3 SCP8014C	手柄
4 SCPSP1	螺钉
5 SCP2516	安全扳机
6 SCP8015	定位块
7 *SCP8019C-40 -#	电缆组件 x 4mt
*SCP8019C-60 -#	电缆组件 x 6mt
8 SCP1250	割圆辅具



非接触切割



接触切割



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCMP80R-40-CF5	SCMP80R-60-CF5

其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

割嘴

订购编号	描述	孔径 Ø A	Amps
SCP8022-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
SCP8028-16	气刨用割嘴	1.6mm	80A
SCP8020-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8020-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8020-12	割嘴	1.2mm	60-70A
* SCP8020-13	割嘴	1.3mm	70-80A
SCP8026-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8026-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8026-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP8026-13	接触切割割嘴	1.3mm	70-80A

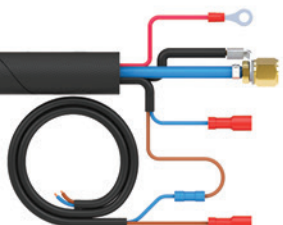
外喷嘴

订购编号	描述
*SCP8030	外喷嘴

部件

订购编号	描述
1 SCMP8001	SCMP80 180° 枪头
2 SCP2508	"O" 形圈
3 SCP8118	枪头外壳
4 SCSP1-1	螺钉
5 SCP8110	自动手柄
6 SCP8010	Plasma Plastic Insert
7 PB8110A	Auto Handle Insert
8 PB8030A	Auto Handle Lock Nut
9 PBL8017A	Auto Handle Spring
10 *SCP8119C-40 -#	电缆组件 x 4mt
*SCP8119C-60 -#	电缆组件 x 6mt

CF5



*标准焊枪易耗件配置

更多详细信息请参考以下部分:

• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页

SCMP 120R Suregrip Surecut 系列等离子割枪

额定值: 120A 空气/氮气, 60%暂载率
气冷式割枪

PARKER
派克泰超 TORCHLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS



型号

描述	订购编号	
Suregrip 等离子割枪系列	4米	6米
	SCMP120R-40-CF5	SCMP120R-60-CF5

其它选项可使用第12页的配置表

易耗件

割嘴

订购编号	描述	孔径 ØA	Amps
SCP1220-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1220-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1220-12	割嘴	1.2mm	60-70A
SCP1221-14	割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1221-15	割嘴	1.5mm	100-110A
* SCP1221-16	割嘴	1.6mm	110-120A
SCP1222-09	接触切割割嘴	0.9mm	30-40A
SCP1228-22	气刨用割嘴	2.2mm	120A
SCP1226-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1226-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1226-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP1227-14	接触切割割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1227-15	接触切割割嘴	1.5mm	100-110A
SCP1227-16	接触切割割嘴	1.6mm	110-120A

外喷嘴

订购编号	描述
* SCP1230	外喷嘴, 30-70A
SCP1231	外喷嘴, 80-120A

部件

订购编号	描述
1	SCMP1201 SCMP120 180° 枪头
2	SCP1208 "O" 形圈
3	SCP8118 枪头外壳
4	SCPSP1-1 螺钉
5	SCP8110 自动手柄
6	SCP8010 Plasma Plastic Insert
7	PB8110A Auto Handle Insert
8	PB8030A Auto Handle Lock Nut
9	PBL8017A Auto Handle Spring
10	* SCP8119C-40 -# 电缆组件 x 4mt
	* SCP8119C-60 -# 电缆组件 x 6mt

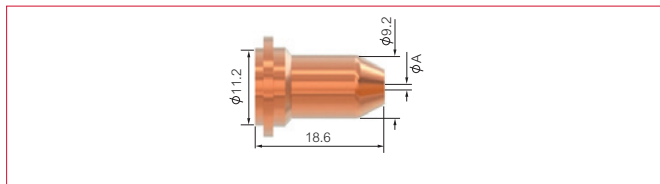
*标准焊枪易耗件配置

更多详细信息请参考以下部分:

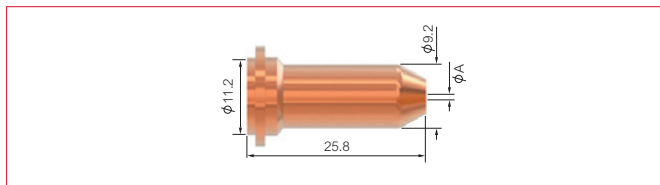
• 后端	10页
• 易耗件	24-30页
• 易耗件配置表	31-33页

SCP 25/40/60

订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
SCP2520-06	割嘴	0.65mm	10-20A
* SCP2520-08	割嘴	0.8mm	20-30A

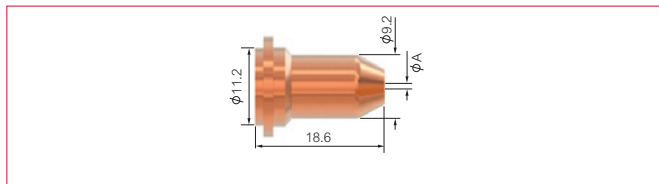


SCP2520-06E	加长割嘴	0.65mm	10-20A
SCP2520-08E	加长割嘴	0.8mm	20-30A

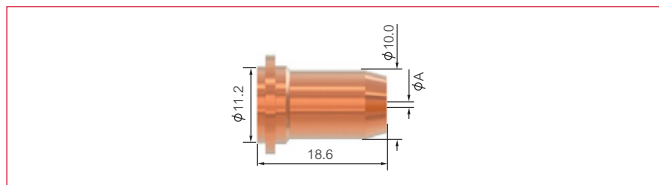


SCP 40/60

订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
* SCP2520-09	割嘴	0.9mm	30-40A

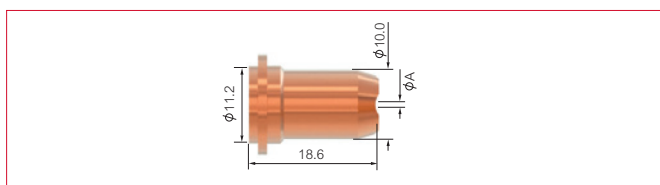


SCP2524-09	平头割嘴	0.9mm	30-40A
------------	------	-------	--------

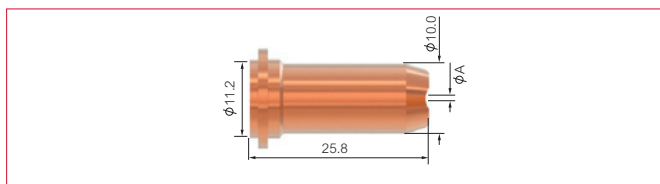


SCP 40/60

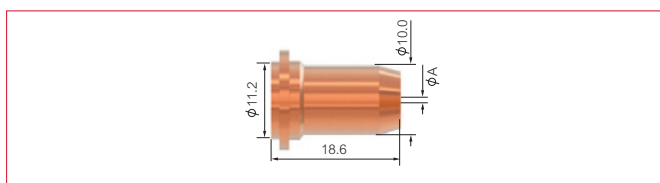
订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
SCP2522-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A



SCP2522-09E	加长十字槽割嘴	0.9mm	30-40A
-------------	---------	-------	--------

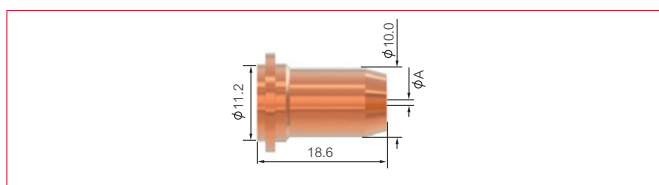


SCP2524-10	平头割嘴	1.0mm	40-50A
------------	------	-------	--------



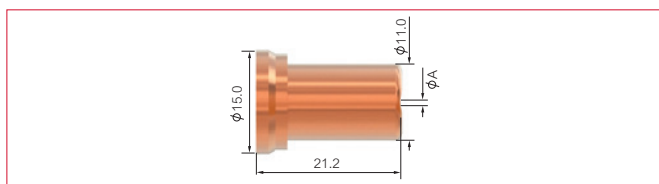
SCP 60

订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
* SCP2524-11	平头割嘴	1.1mm	50-60A

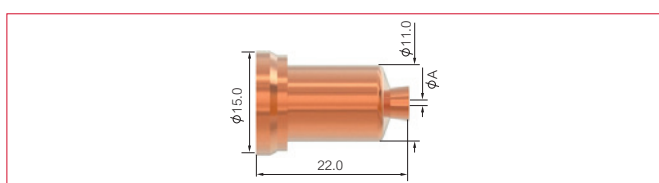


SCP 80/80R

订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
SCP8022-09	十字槽割嘴	0.9mm	30-40A



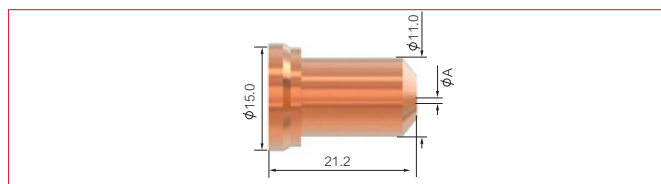
SCP8028-16	气刨用割嘴	1.6mm	80A
------------	-------	-------	-----



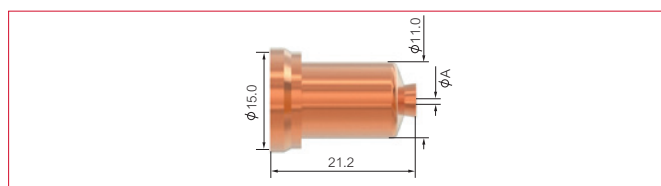
* 表示割枪标准配置的易耗件

SCP 80/80R/SCMP 80R

订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
SCP8020-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8020-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8020-12	割嘴	1.2mm	60-70A
* SCP8020-13	割嘴	1.3mm	70-80A

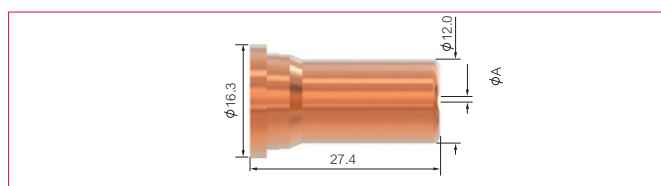


SCP8026-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP8026-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP8026-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A
SCP8026-13	接触切割割嘴	1.3mm	70-80A

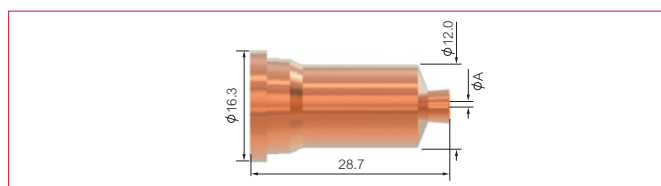


SCP 120/120R

订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
SCP1222-09	接触切割割嘴	0.9mm	30-40A

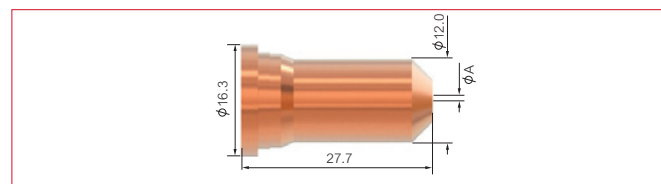


SCP1228-22	气刨用割嘴	2.2mm	120A
------------	-------	-------	------

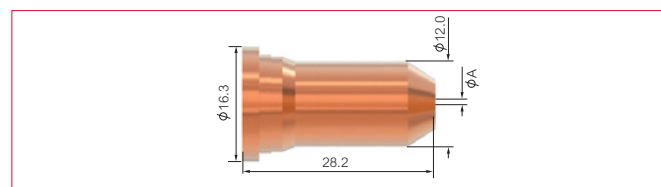


SCP 120/120R/SCMP 120R

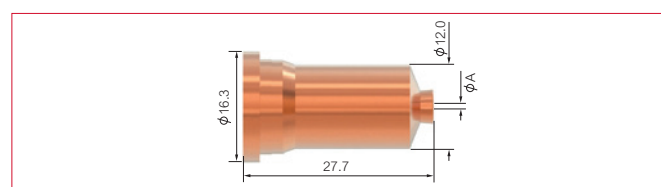
订购编号	描述	孔径 ϕA	Amps
SCP1220-10	割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1220-11	割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1220-12	割嘴	1.2mm	60-70A



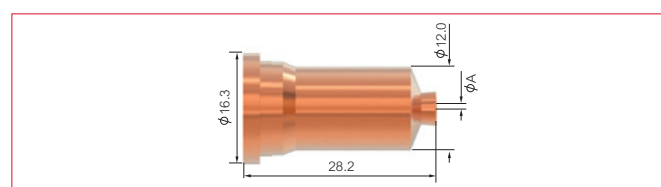
SCP1221-14	割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1221-15	割嘴	1.5mm	100-110A
* SCP1221-16	割嘴	1.6mm	110-120A



SCP1226-10	接触切割割嘴	1.0mm	40-50A
SCP1226-11	接触切割割嘴	1.1mm	50-60A
SCP1226-12	接触切割割嘴	1.2mm	60-70A



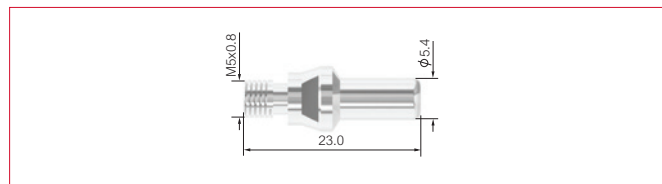
SCP1227-14	接触切割割嘴	1.4mm	80-90A
SCP1227-15	接触切割割嘴	1.5mm	100-110A
SCP1227-16	接触切割割嘴	1.6mm	110-120A



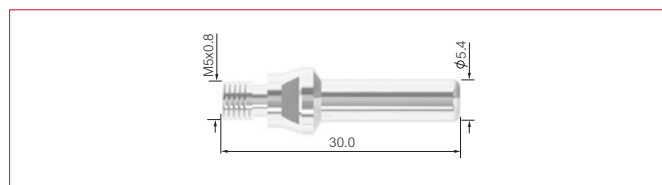
* 表示割枪标准配置的易耗件

SCP 25/40/60

订购编号	描述
* SCP2504	电极

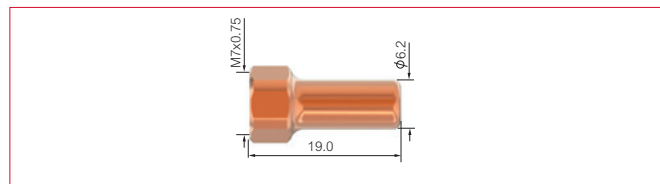


SCP2504E	加长电极
----------	------



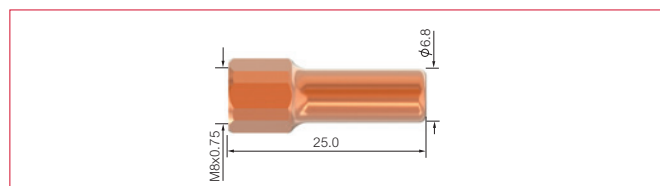
SCP 80/80R/SCMP 80R

订购编号	描述
* SCP8004	电极



SCP 120/120R/SCMP 120R

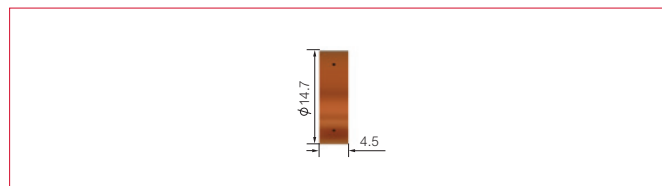
订购编号	描述
* SCP1204	电极



涡流环

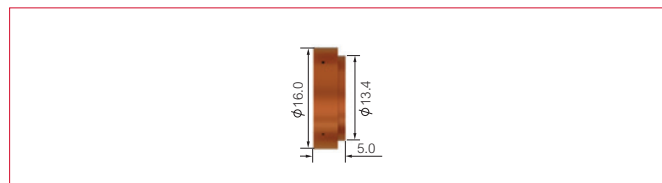
SCP 25/40/60

订购编号	描述
* SCP2506	涡流环



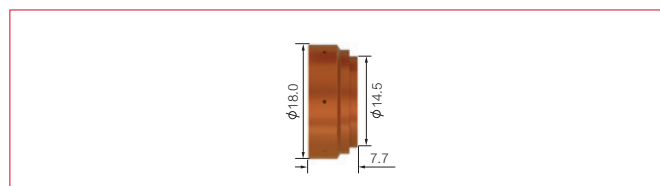
SCP 80/80R/SCMP 80R

订购编号	描述
* SCP8006	涡流环

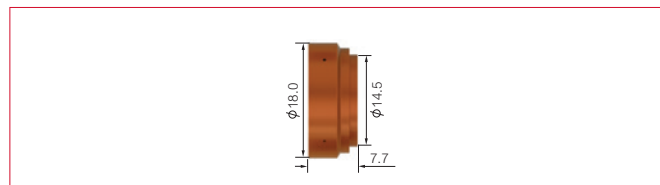


SCP 120/120R/SCMP 120R

订购编号	描述
* SCP1206	涡流环, 6孔



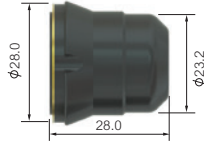
SCP1207	涡流环, 4孔
---------	---------



* 表示割枪标准配置的易耗件

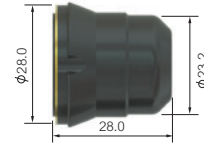
SCP 25

订购编号	描述
SCP2530-1	外喷嘴, 1孔
* SCP2530-2	外喷嘴, 2孔
SCP2530-4	外喷嘴, 4孔

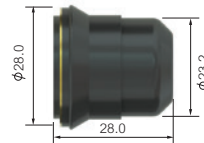


SCP 40/60

订购编号	描述
* SCP2530-6	外喷嘴, 6孔

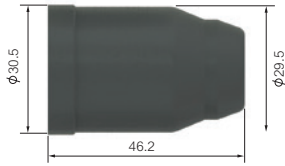


SCP2530-6L 长寿命外喷嘴, 6孔

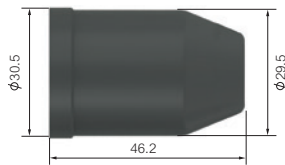


SCP 120/120R/SCMP120R

订购编号	描述
SCP1230	外喷嘴, 30-70A

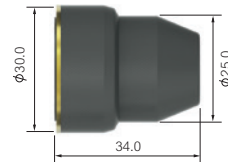


* SCP1231 外喷嘴, 80-120A



SCP 80/80R/SCMP 80R

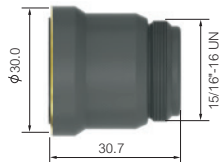
订购编号	描述
* SCP8030	外喷嘴



外喷嘴主体

SCP 80/80R/SCMP80R

订购编号	描述
SCP8031	外喷嘴主体



SCP 120/120R/SCMP120R

订购编号	描述
SCP1232	外喷嘴主体



* 表示割枪标准配置的易耗件

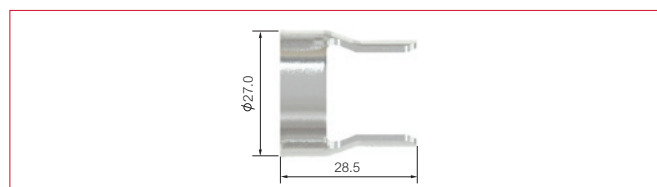
SCP 25/40/60

订购编号	描述
* SCP2540	双脚隔离器



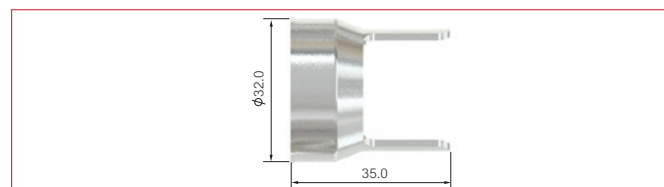
SCP 80/80R

订购编号	描述
* SCP8040	双脚隔离器



SCP 120/120R

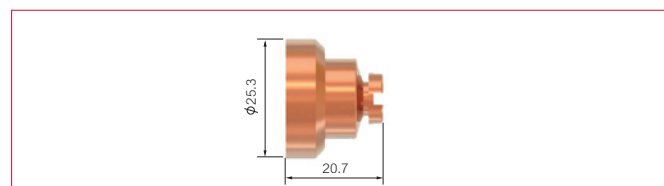
订购编号	描述
* SCP1240	双脚隔离器



外喷嘴罩

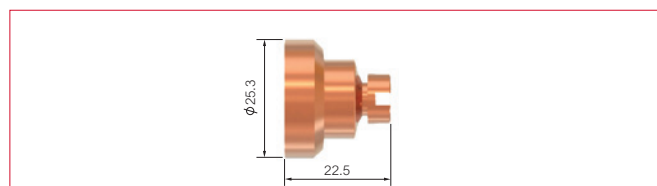
SCP 80/80R/120/120R

订购编号	描述
SCP8041	外喷嘴罩



SCP 120/120R

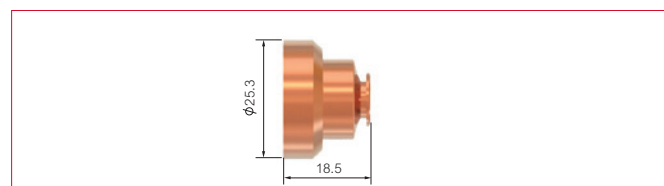
订购编号	描述
SCP1241	外喷嘴罩



气刨用喷嘴罩

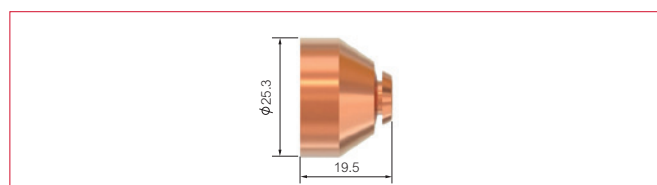
SCP 80R/120R

订购编号	描述
SCP8042	机用外喷嘴罩



SCP 80/80R/120/120R

订购编号	描述
SCP8043	气刨用外喷嘴罩



* 表示割枪标准配置的易耗件

易耗件

冷却管

SCP 80/80R/SCMP80R

订购编号	描述
* SCP8002	冷却管



SCP 120/120R/SCMP 120R

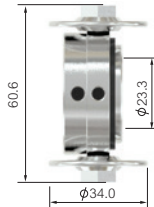
订购编号	描述
* SCP1202	冷却管



滚轮支架

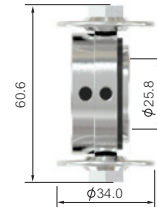
SCP 25/40/60

订购编号	描述
SCP2551	滚轮支架



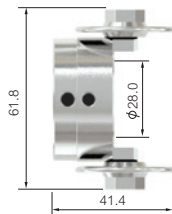
SCP 80/80R

订购编号	描述
SCP8051	滚轮支架



SCP 120/120R

订购编号	描述
SCP1251	滚轮支架



* 表示割枪标准配置的易耗件

SCP 25/40/60

订购编号	描述
SCP2550	割圆辅具

SCP 80/80R

订购编号	描述
SCP8050	割圆辅具

SCP 120/120R

订购编号	描述
SCP1250	割圆辅具



* 表示割枪标准配置的易耗件

易耗件配置表

SCP 25 系列

非接触切割



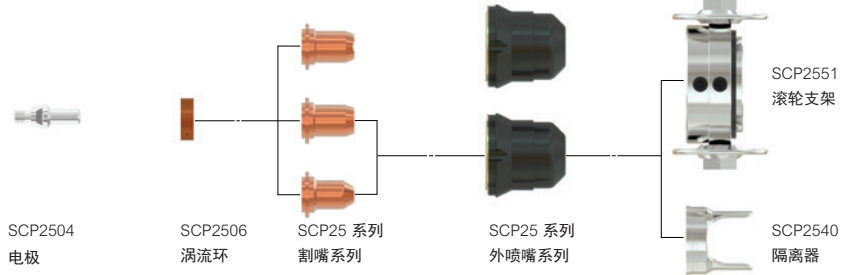
加长非接触切割



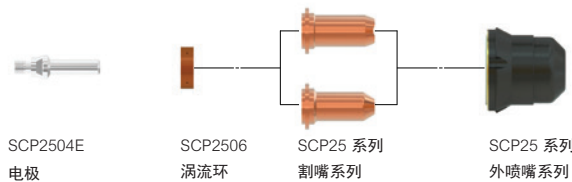
* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页

SCP 40 系列

非接触切割



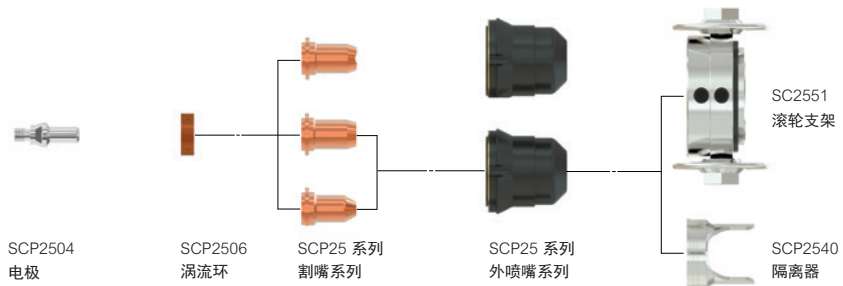
加长非接触切割



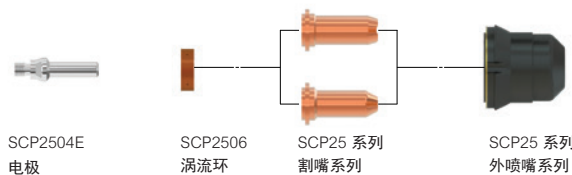
* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页

SCP 60 系列

非接触切割



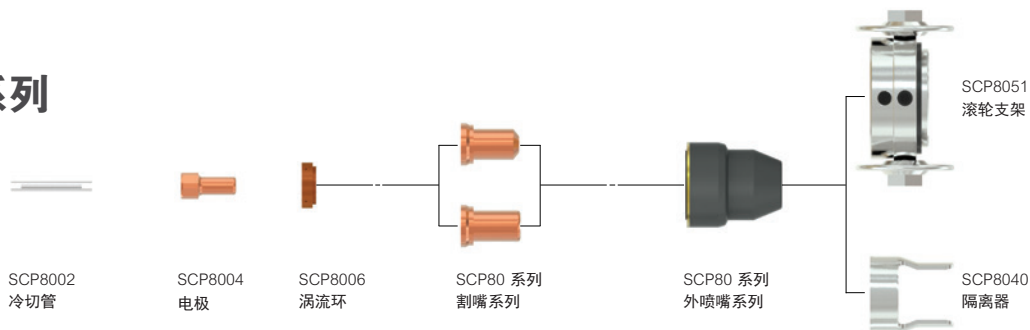
加长非接触切割



* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页

SCP 80/80R 系列

非接触切割



接触切割



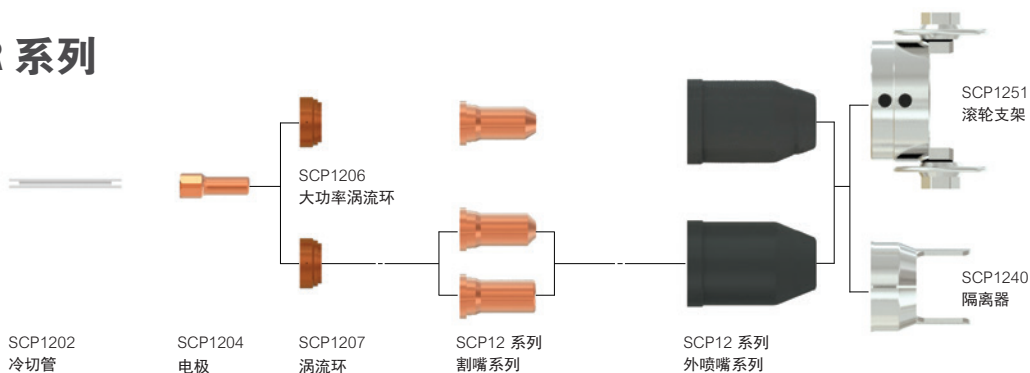
气刨



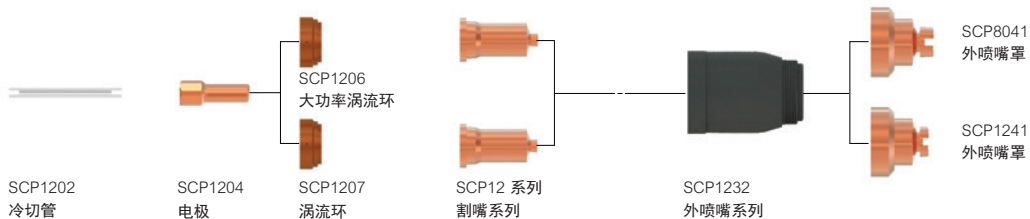
* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页

SCP 120/120R 系列

非接触切割



接触切割



气刨



* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页

SCMP 80R 系列

非接触切割



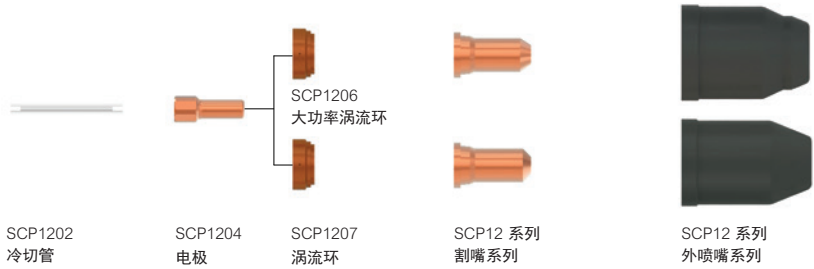
接触切割



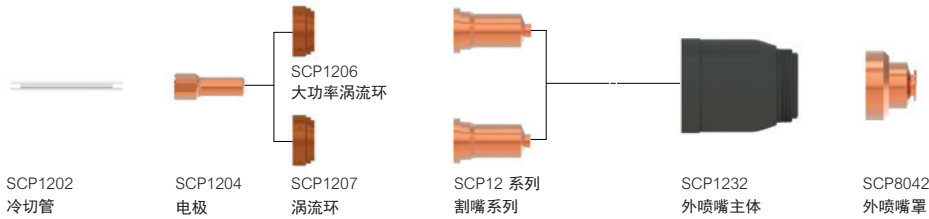
* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页

SCMP 120R 系列

Stand off Cutting



Contact Cutting



* 易消耗零件号与尺寸详见第24-30页



济南尼克焊接技术有限公司
中国（山东）自由贸易试验区济南片区
经十东路 33688 号章锦综保区 13A 厂房
邮编：250102

电话：+86 531 88239823
网址：www.parkertorchology.com.cn
电子邮箱：info@parkertorchology.com
MPC007 / V.2022.08