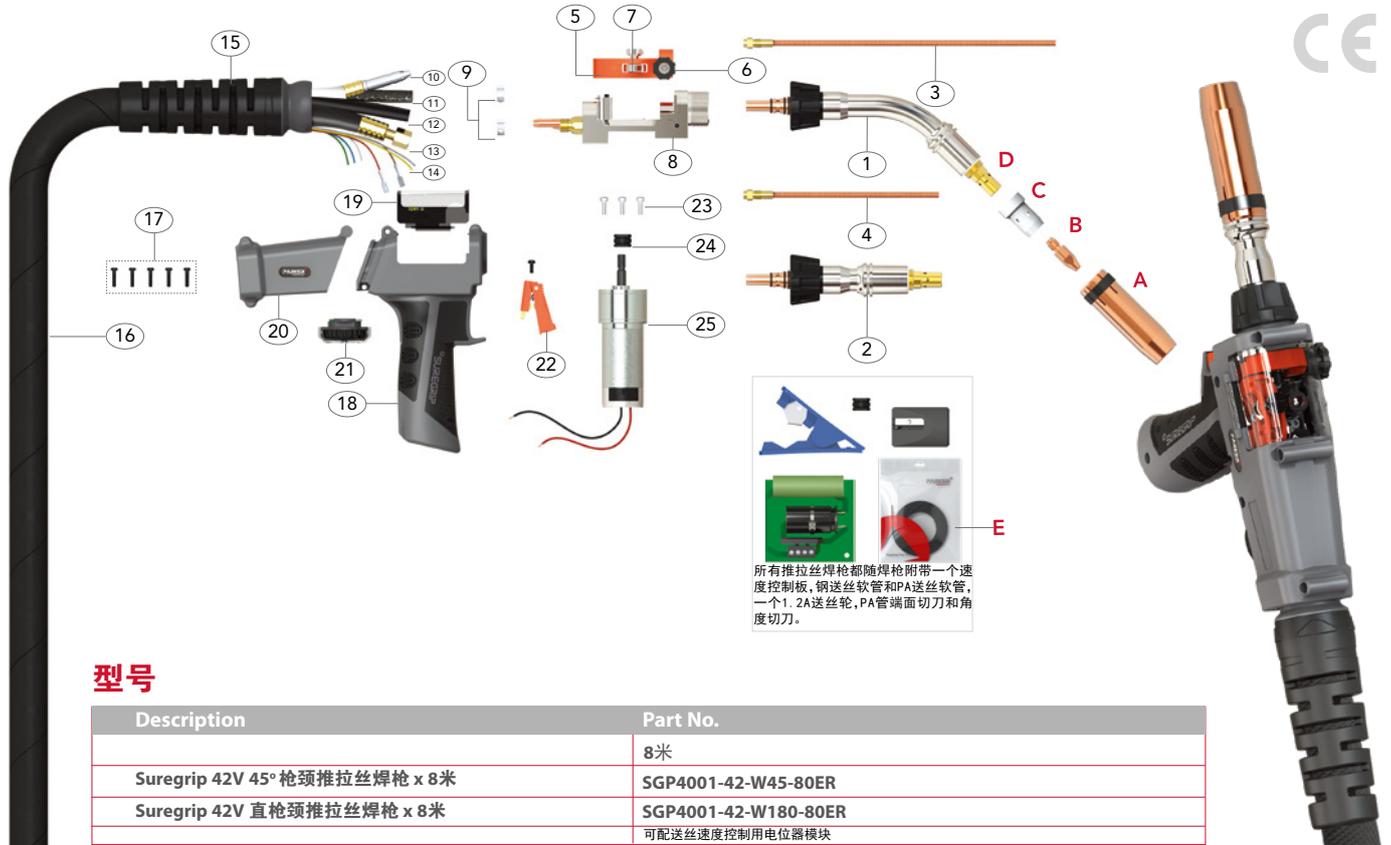


SGP 401W Suregrip 推拉丝系列气体保护焊枪

额定值：400A CO₂ 350A 混合气体，根据EN60974-7 标准 100% 暂载率。焊丝直径1.0 to 1.6mm
水冷式MIG气体保护焊枪



所有推拉丝焊枪都随焊枪附带一个速度控制板，钢送丝软管和PA送丝软管，一个1.2A送丝轮，PA管端面切刀和角度切刀。

型号

Description	Part No.
	8米
Suregrip 42V 45°枪颈推拉丝焊枪 x 8米	SGP4001-42-W45-80ER
Suregrip 42V 直枪颈推拉丝焊枪 x 8米	SGP4001-42-W180-80ER
	可配送丝速度控制用电位器模块

其它选项可使用第11页的配置表

部件

A 喷嘴

编号	描述	孔径	壁厚	材料
PB5027	圆柱形喷嘴	19.0	2.50mm	紫铜
*PB5028	圆锥形喷嘴	16.0	2.50mm	紫铜
PB5028HD	圆锥形喷嘴	16.0	3.20mm	紫铜
PB5029	长锥形喷嘴	14.0	2.50mm	紫铜

B 导电嘴

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	Inch
PB4014-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB4014-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB4014-12	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
*PB4014-12A	导电嘴	紫铜	1.2	0.045

C 分流器

编号	描述	颜色	材料
PB5005B	分流器	黑色	DMC3
*PB5005C	分流器	白色	陶瓷
PB5005W	分流器	白色	DMC3
PB5005H	高性能分流器	黑色	HPP

D 导电嘴座

编号	描述	材料
*PB5001	导电嘴座	黄铜
PB5001C	导电嘴座	铬青铜

E 送丝软管

编号	描述	长度	焊丝直径
			mm
*PB2564-80	尼龙送丝软管 x 8mt	8.6米	1.0-1.2

电缆配件

描述	编号
	8mt
10 送丝软管外壳	PGP4008-80
11 气管组件	PGP36413-80
12 进水管组件	PGP40112-80
13 水冷电缆组件	PGP40115-80
14 开关控制线	PGP36410-80
26 出水管（外包纱管）	PS5017

*标准焊枪易耗件配置

更多详细信息请参考以下部分：

- 总配件表 20-24页
- 后端/电缆配置 25页

* 表示焊枪标准配置

SGP 401W Suregrip 推拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 400A CO₂ 350A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 100% 暂载率。焊丝直径1.0 to 1.6mm
水冷式MIG气体保护焊枪



配件

编号	描述
1	SGP4011 45°枪颈
2	SGP4011A 直枪颈
3	PGP4002 枪颈送丝管
4	PGP4002A 枪颈送丝管
5	PGP36402 后杆机构
6	PGP36402B 调压钮
7	PGP36402R 压丝轮
8	PGP40101 电机固定块
9	P15400023 10.0毫米水管夹
15	PGP3208 手柄支撑
16	PGP36419-80 外护套
17	PKA3X20 螺钉
18	PGP2515/KJ 手柄
19	PGP2514-C 透明视窗
20	PGP2515DM0 手柄后盖
21	PGP0807-1 1K 电位器模块
	PGP0807-5 5K 电位器模块
	PGP0807-10 10K 电位器模块
	PGP0807-25 25K 电位器模块

编号	描述
22	PGP2516 扳机
23	PGPMS1 电机螺丝
24	SGP8224W-08 V型送丝轮 ϕ 0.8
	SGP8224W-09 V型送丝轮 ϕ 0.9
	SGP8224W-10 V型送丝轮 ϕ 1.0
	SGP8224W-12 V型送丝轮 ϕ 1.2
	SGP8224W-16 V型送丝轮 ϕ 1.6
	SGP8224W-08U U型送丝轮 ϕ 0.8
	SGP8224W-09U U型送丝轮 ϕ 0.9
	SGP8224W-10U U型送丝轮 ϕ 1.0
	*SGP8224W-12U U型送丝轮 ϕ 1.2
	SGP8224W-16U U型送丝轮 ϕ 1.6
25	SGP8224-24 24V直流电机
	SGP8224-42 42V直流电机