

# SGP 240W Suregrip 推拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 270A CO<sub>2</sub>, 240A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 100% 暂载率, 焊丝直径0.8 到 1.2mm  
水冷式MIG气体保护焊枪



所有推拉丝焊枪都随焊枪附带一个速度控制板, 钢送丝软管和PA送丝软管, 一个1.2A送丝轮, PA管端面切刀和角度切刀。

## 型号

描述	订购编号
	8米
Suregrip 42V 45°枪颈推拉丝焊枪 x 8米	SGP2400W-42-W45-80ER
Suregrip 42V 直枪颈推拉丝焊枪 x 8米	SGP2400W-42-W180-80ER
	可配送丝速度控制用电位器模块

其它选项可使用第11页的配置表

## 部件

A 喷嘴				
编号	描述	孔径	壁厚	材料
PB2415	圆柱形喷嘴	17.2	1.40mm	紫铜
*PB2416	圆锥形喷嘴	12.6	1.40mm	紫铜
PB2417	长锥形喷嘴	10.0	1.40mm	紫铜

B 导电嘴				
编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	Inch
PB2504-08	导电嘴	Cu	0.8	0.030
PB2504-10	导电嘴	Cu	1.0	0.040
PB2504-12	导电嘴	Cu	1.2	0.045
*PB2504-12A	导电嘴	Cu	1.2	0.045

C 导电嘴座		
编号	描述	材料
*PB2412	导电嘴座	黄铜

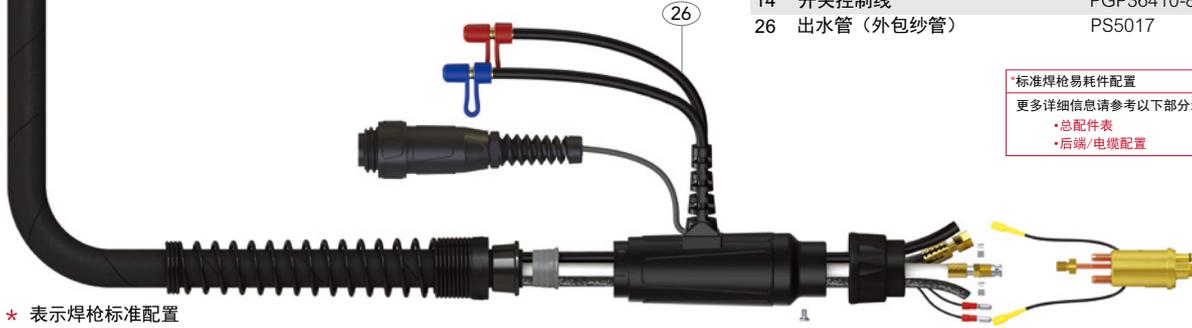
D 分流器			
编号	描述	颜色	材料
PB2405B	分流器	黑色	DMC3
*PB2405C	分流器	白色	陶瓷
PB2405W	分流器	白色	DMC3
PB2405S	分流器	红色	硅橡胶

E 送丝软管			
编号	描述	长度	焊丝直径
*PB2564-80	尼龙送丝软管 x 8mt	8.6mt	1.0-1.2

## 电缆配件

描述	编号
	8米
10 送丝软管外管	PGP4008-80
11 气管组件	PGP36413-80
12 进水管组件	PGP40112-80
13 水冷电缆组件	PGP40115-80
14 开关控制线	PGP36410-80
26 出水管 (外包纱管)	PS5017

\*标准焊枪易耗件配置  
更多详细信息请参考以下部分:  
• 总配件表 20-24页  
• 后端/电缆配置 25页



\* 表示焊枪标准配置

# SGP 240W Suregrip 推拉丝系列气体保护焊枪

额定值:270A CO<sub>2</sub> 240A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 100% 暂载率. 焊丝直径0.8 to 1.2mm  
水冷式MIG气体保护焊枪



## 配件

编号	描述
1	SGP2409 45°枪颈
2	SGP2409A 直枪颈
3	PGP2402 枪颈送丝管
4	PGP2402A 枪颈送丝管
5	PGP36402 后杆机构
6	PGP36402B 调压钮
7	PGP36402R 压丝轮
8	PGP40101 电机固定块
9	P15400023 10.0mm水管夹
15	PGP3208 手柄支撑
16	PGP36419-80 外护服
17	PKA3X20 螺钉
18	PGP2515/KJ 手柄
19	PGP2514-C 透明视窗
20	PGP2515DM0 手柄后壳
21	PGP0807-1 1K 电位器模块
	PGP0807-5 5K 电位器模块
	PGP0807-10 10K 电位器模块
	PGP0807-25 25K 电位器模块

编号	描述
22	PGP2516 扳机
23	PGPMS1 电机螺钉
24	SGP8224W-08 V型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP8224W-09 V型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP8224W-10 V型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP8224W-12 V型送丝轮 $\phi$ 1.2
	SGP8224W-16 V型送丝轮 $\phi$ 1.6
	SGP8224W-08U U型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP8224W-09U U型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP8224W-10U U型送丝轮 $\phi$ 1.0
	*SGP8224W-12U U型送丝轮 $\phi$ 1.2
	SGP8224W-16U U型送丝轮 $\phi$ 1.6
25	SGP8224-24 24V 直流电机
	SGP8224-42 42V 直流电机