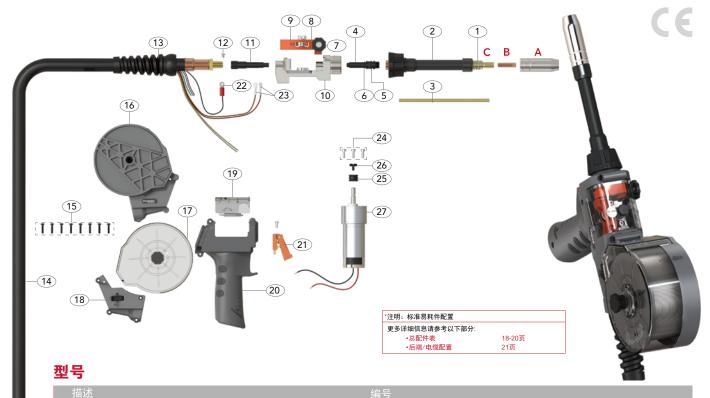


DSPAV 150A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 180A CO_2 150A 混合气体,根据EN60974-7 标准 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 到 1.0mm 气冷式 \mathbf{MIG} 气体保护焊枪



部件

A 喷嘴

编号	描述	壁厚	材料	孔径
PB1529	圆柱形喷嘴	0.9mm	紫铜	16.0
*PB1530	圆锥形喷嘴	0.9mm	紫铜	12.0
PB1531	长锥形喷嘴	0.9mm	紫铜	10.5
PB1532	瓶型喷嘴	0.9mm	紫铜	12.8
PB1533	点焊喷嘴	0.9mm	紫铜	16.0

Duragrip 自动电压调节,拉丝直枪径焊枪,欧式后接头

B 导电嘴

编号	描述	材料	焊丝	丝直径
			mm	Inch
*PB1527-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB1527-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB1527-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040

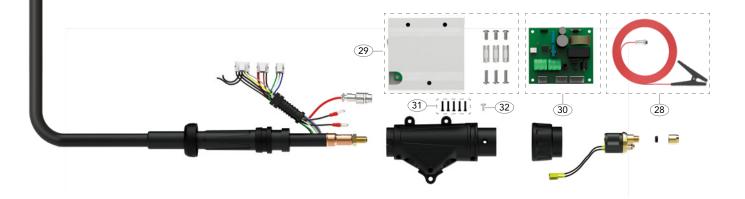
C 导电嘴座

DSPAV150A-A180-P10-60ER

6米

编号	描述	材料
*PB1507L/H	左旋导电嘴座	黄铜

DSPAV150A-A180-P10-80ER



DSPAV 150A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 180A CO $_2$ 150A 混合气体,根据EN60974-7 标准 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 到 1.0mm 气冷式MIG气体保护焊枪



配件

	编号	描述
1	PB1504	支持弹簧
2	PSP1501	直枪颈
3	PSP1502	枪颈送丝管
4	PGP36006	送丝管固定杆
5	P9X1.5	'O' 型圈
6	P7X1.5	'O' 型圈
7	PGP36402B	调压钮
8	PGP36402	后杆机构
9	PGP36402R	压丝轮
10	PSP36001	电机固定块
11	PSP36006	送丝管固定杆
12	SCP2563	螺钉
	PMIG8015	手柄支撑
14	DSPCB1517-60ER	欧式电缆×6米
	DSPCB1517-80ER	欧式电缆×8米
	PKA3X20	螺钉
	PCSP2515SP-B	储丝盒
	PSP2515SP-C	储丝盒盖
	PSP2515SP-PT-10K	10K 电位器模块
	PGP2514-C	透明视窗
20	PCSP2515-KJ	拉丝焊枪手柄

21	PGP2516	扳机
22	SCP2597	端子
23	PB1521	端子
24	PGPMS1	电机螺钉
25	*SGP7020W-08	V型送丝轮 Ø 0.8
	SGP7020W-09	V型送丝轮 Ø 0.9
	SGP7020W-10	V型送丝轮 ∅ 1.0
	SGP7020W-08U	U型送丝轮∅ 0.8
	SGP7020W-09U	U型送丝轮♥ 0.9
	SGP7020W-10U	U型送丝轮∅ 1.0
26	PGP7020-24-4	螺钉
27	SGP7020-24	电机 24V DC
28	PSP-EL	延长接地线×4米
29	PSPCB-BOX	控制箱及安装螺丝组件
30	PSPCB-BOX-PCB	控制线路板组件
31	PWN5452-25X12	外壳螺钉
32	PBL1541	插头螺钉

* 表示焊枪标准配置